SANDERS

BY TECHTUBE





TEE SANITARIA DE ACERO INOXIDABLE

- La Tee sanitaria de la marca "SANDERS" es fabricada siguiendo la normativa 64 04 de la organización 3 A. Puede ser con extremos tipo "CLAMP" para ser unido sin procesos de soldadura o con bordes planos para procesos de soldadura GTAW (TIG).
- Este tipo de componente, mantiene un control en la rugosidad de la superficie externa e interna para garantizar la pureza e inocuidad de los procesos donde sea utilizado. Al contar con un acabado superficial homogéneo, no permite la acumulación de residuos o contaminantes, además de facilitar su limpieza.
- Este accesorio será utilizado cuando se requiere unir o dividir una línea de conducción de flujo en un ángulo recto (90°). Las tee's rectas, tienen la particularidad donde los tres ramales son del mismo diámetro, con los tres bordes clamp o tres bordes planos, para mantener las medidas en las líneas de conducción.

Normativas

💧 Fabricación: 3-A , 64 - 04

Dimensiones: B.W.G

Requisitos adicionales: ANSI/3-A 00-00

Acabado superficial

El pulido interior, así como el exterior, se obtiene mediante pulido con un medio abrasivo grit de 180, logrando un Ra de 32 micropulgadas o 0.8 micrómetros. Este valor es óptimo para los procesos alimenticios.

Composición química ASTM A270, 3-A

Fabricación con tubos terminados de acero inoxidable 304 / 304L y 316 / 316L (Tabla 1).

Manufactura

- Las tees de grado alimenticio o sanitarias, son fabricadas por tubos terminados, sometidas a un proceso de prensado donde se obtienen las dimensiones requeridas.
- La manera en la que se puede obtener el acabado superficial son varias, principalmente se genera por laminado, por medios abrasivos, electropulido o por medios químicos.

PROPIEDADES QUÍMICAS Y FÍSICAS

COMPOSICIÓN QUÍMICA ASTM A270 - 3-A

Requerimientos quimicos.					
Elementos	Grado	TP304	TP304L	TP316	TP316L
Elementos	UNS	S30400	S30403	S31600	S31603
Composición %					
С		0.08	0.035	0.08	0.035
Mn		2.00	2.00	2.00	2.00
Р		0.045	0.045	0.045	0.045
S		0.03	0.03	0.03	0.03
Si		1.00	1.00	1.00	1.00
Cr		8.0 - 11.0	8.0 - 11.0	10.0 - 14.0	10.0 - 14.0
Ni		18.0 - 20.0	18.0 - 20.0	16.0 - 18.0	16.0 - 18.0
Мо		***	***	2.00 - 3.00	2.00 - 3.00
N		***	***	***	***
Cu		***	***	***	***

💧 TOLERANCIA EN DÍAMETRO INTERNO 3 - A

Diámetro interno nominal	I.D. nom. in	Tolerancia en pulgadas
1/2	0.370	±0.005
3/4	0.620	±0.005
1	0.870	±0.005
1 1/2	1.370	±0.005
2	1.87	±0.005
2 1/2	2.37	±0.005
3	2.87	±0.005
4	3.834	±0.005

Dimensiones en pulgadas.

PRUEBAS MECÁNICAS ASTM A270 - S2

Grado	Esfuerzo de ruptura min, Ksi [MPa]	Resistencia a la deformación, min Ksi [MPa]	Estiramiento mínimo en cada 2 in, %	Número de dureza Rockwell, max
TP304L	70 [485]	25[170]	35	B90
TP316L	70 [485]	25[170]	35	B90

SANDERS

BY TECHTUBE



MARCADO SUPERFICIAL CONEXIONES

Conexiones Marca "Sanders", por normativa debe poseer los siguientes datos:

Nombre Línea comercial: "SANDERS"

Diámetro nominal: 3".

Norma de fabricación: 3-A, 64 - 04.

Aleación: 304 / 304L

Heat number: Número de colada



Prueba de rugosidad en la superficie



- Para garantizar que el acabado en nuestros productos cumplen con las normativas ASTM, se realiza la prueba de revisión superficial con ayuda de un rugosímetro.
- La lectura se realiza en el interior de la tubería y la medición que debemos obtener es de 32 Ra o 0.8 micrómetros para considerarse como superficie sanitaria.

Dimensiones para tee sanitaria

TEE SOLDABLE

Diámetro nominal	Diámetro interno	Α	В	Espesor de pared
1/2"	0.370	3.750	1.875	0.065
3/4"	0.620	4.000	2.000	0.065
1"	0.870	3.750	1.875	0.065
1 1/2"	1.370	4.500	2.250	0.065
2"	1.870	6.000	3.000	0.065
2 1/2"	2.370	6.000	3.000	0.065
3"	2.870	6.500	3.250	0.065
4"	3.870	7.500	3.875	0.065

Dimensiones en pulgadas.

TEE CLAMP

Diámetro nominal	Diámetro interno	Α	В	Espesor de pared	Diámetro del clamp
1/2"	0.370	4.750	2.375	0.065	0.984
3/4"	0.620	4.750	2.375	0.065	0.984
1"	0.870	5.000	2.500	0.065	1.984
1 1/2"	1.370	5.500	2.750	0.065	1.984
2"	1.870	7.000	3.500	0.065	2.516
2 1/2"	2.370	7.000	3.500	0.065	3.047
3"	2.870	7.500	3.750	0.065	3.579
4"	3.870	9.000	4.500	0.065	4.682

Dimensiones en pulgadas.



